

FICHA TÉCNICA

FONDO SINTÉTICO GRIS

FONDO ANTICORROSIVO PARA HIERRO Y ACERO



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Fondo antióxido de alta performance para hierro y acero, sin el agregado de sales de plomo (minio) ni cromatos, debido a su acción perjudicial sobre el medio ambiente y la salud humana.

Su composición se basa en resinas tipo “alkyd” que presentan excelente adherencia y humectación sobre materiales ferrosos, garantía de eficiencia de todo proceso anticorrosivo.

Con rápido secado y muy fácil aplicación, presenta un color característico gris y terminación mate cubriente, ideal para la aplicación de la pintura final de terminación.

APLICACIÓN, SECADO Y RENDIMIENTO

Se puede aplicar a pincel, rodillo, soplete convencional o air-less para grandes superficies. Es recomendable aplicar la primer mano a pincel, con la finalidad de facilitar el contacto del fondo con las imperfecciones superficiales del metal.

Disponible a consistencia de uso. Se puede diluir con aguarrás hasta un máximo del 5 % para su aplicación a pincel o rodillo (50 cm³ de aguarrás por litro de fondo) y un máximo de 15 % para su aplicación a soplete (150 cm³ de aguarrás por litro de fondo) por razones prácticas (dificultad al “peinar” la superficie pintada) o técnicas (viscosidad excesiva).

Evitar diluciones excesivas o innecesarias, las mismas provocan chorreos y salpicaduras, además se disminuye el espesor seco final del fondo y en consecuencia la protección anticorrosiva.

Evitar diluciones excesivas o innecesarias, las mismas provocan chorreos y salpicaduras, además se disminuye el espesor seco final del fondo y en consecuencia la protección anticorrosiva.

Seca muy rápido: 1 a 3 horas al tacto a 25° C, a las 12-16 horas puede repintarse (segunda mano) y a las 24 horas como mínimo aplicar la pintura de terminación.

FICHA TÉCNICA

FONDO SINTÉTICO GRIS

FONDO ANTICORROSIVO PARA HIERRO Y ACERO



Es adecuado aplicar 2 manos en condiciones ambientales normales o en interiores, y 3 manos en exteriores para atmósferas corrosivas: zonas industriales o marítimas. Con ello se asegura un espesor de película seca adecuado para cumplir con su función.

El rendimiento depende de las características (rugosidad) de la superficie, técnica de aplicación y dilución empleada, como valor promedio teórico puede tomarse de 8 a 10 m² por litro y por mano, lográndose espesores secos de 50 a 40 micrones.

USO RECOMENDADO

Como mano de fondo con alta resistencia a la corrosión para hierro o acero en interiores o exteriores.

Aplicar sobre verjas, rejas, puertas, ventanas, muebles de jardín, estructuras metálicas en general, etc., necesitándose posteriormente pintura de terminación.

Prestar especial atención a aquellas zonas más comprometidas: cantos, aristas, soldaduras, remaches, etc., en las cuales resulta más difícil obtener espesores de película seca adecuados. En ellos generalmente comienza el proceso corrosivo.

No es recomendable dejar el fondo aplicado sin la correspondiente pintura de terminación por períodos mayores a 1 semana (dependiendo de las condiciones ambientales).

En el caso de tiempos mayores al indicado, lijar hasta el metal base en los puntos de ataque y repetir el tratamiento con fondo. En ambientes próximos al mar hidrolavar con agua dulce para retirar las sales solubles y dejar secar, repitiendo el tratamiento.

El éxito de un sistema de protección depende en gran medida de la preparación correcta de la superficie:

FICHA TÉCNICA

FONDO SINTÉTICO GRIS

FONDO ANTICORROSIVO PARA HIERRO Y ACERO



-
- Limpia (libre de grasas y aceites)
 - Desoxidada (medios mecánicos: arenado, pulidora de alta velocidad con cepillo de acero trenzado, etc. ó medios químicos: desoxidantes, Oxifin, etc.)
 - Libre de capa de laminación (calamina)
 - Seca